



ID de Propiedad. 18702

Áticos - Torremolinos



Precio a Consultar

Apartamentos / Áticos - ¡Espectaculares Viviendas frente al mar - Perfectamente aptas para Inversiones o Casas vacacionales - Precio € 1.950.000!

 1 - 4  1 - 3  52 - 177 m<sup>2</sup>  planta baja: 31 - 135 m<sup>2</sup>

Este proyecto espectacular está situado en primera línea del a playa con unas vistas panorámicas al mar, a pocos kilómetros de Málaga capital con su fantástico puerto "Muelle Uno" y tan sólo un corto trayecto en coche al aeropuerto internacional. Un conjunto residencial de diseño progresivo e innovador, construido para ofrecer unas vistas despejadas al Mediterráneo. Se acabará con un objetivo claro: garantizar los mejores materiales, la máxima funcionalidad, resistencia y el diseño más detallado; viviendas, perfectamente aptas como inversión, casas de vacaciones o residencias permanentes. Construido con la intención de obtener lo mejor de cada habitación, resultando en distribuciones óptimas. ¡Siente la brisa marina y disfrute de los encantadores amaneceres en un oasis de bienestar - > ¡Ultima unidad disponible!

<b>Área:</b>	Marbella Este
<b>Terraza:</b>	25 - 272 m <sup>2</sup>
<b>Piscina:</b>	Comunitaria, Climatizada
<b>Aire Acondicionado:</b>	Sí
<b>Calefacción:</b>	Aire acondicionado calor / frío
<b>Cocina:</b>	Totalmente equipada
<b>Garaje:</b>	Sí
<b>Vistas:</b>	Vistas al mar
<b>Orientación:</b>	al Sur, al Sureste, al Suroeste
<b>Año de Construcción:</b>	Finalización aprox. 2021
<b>I.B.I. / Comunidad:</b>	Información actual a petición

### Características

Suelos de porcelana, video portero, iluminación LED, persianas eléctricas, complejo cerrado, seguridad 24 h, gimnasio equipado, Spa con sauna & baño turco, piscina cubierta climatizada, primera línea de playa, poca distancia de la estación de tren & campo de golf, 10 min. en coche al aeropuerto de Málaga

